



Sol. Ind. y Soldadura 2008, S.L.U.
C/ Río Tajo, Nave 1
Sant Olalla 45530 - TOLEDO
Tf. +34 925 797 688 - FAX +34 925 797 064



American Welding Society
INTERNATIONAL AGENT



EQUIPOS PARA SOLDADURA DE PERNOS THOMAS

Equipos para soldadura de pernos al arco eléctrico: **MICROMARK**

Esta línea de equipos de soldadura es única, controlada por microprocesadores con gran versatilidad y prácticamente perfecta fiabilidad. Entre sus características incluye una regulación precisa y duración de la corriente de soldadura, verificación inmediata digital de todos los parámetros de soldadura, diagnóstico de la soldadura y de desviaciones del sistema, sistema automonitorizado, etc. En otras palabras, obtendrá una soldadura perfecta cada vez o no habrá soldadura, en cualquier caso, usted sabrá el por qué.



Características de Serie

“La Ventaja del Alto Nivel de Digitalización. Nuestro sistema de microprocesadores está demostrado ser mucho más fiable y repetitivo que los sistemas convencionales. Ya que el sistema incluye un monitor que diagnostica la desviación de cada soldadura, las gamas de tolerancia de voltaje e intensidad que es ajustable, un medidor de tiempo y guarda hasta las últimas 400 soldaduras que se hicieron.

“Comunicación. Permite volcar a un servidor externo todos los parámetros de soldadura y las funciones del equipo, mediante RS-232 (PC o Impresora) . También un PLC puede controlar de forma sofisticada la soldadura usando líneas I/O (Opcional). Esto puede incluir cambiar los programas de soldadura, identificar errores específicos y recolectar data de calidad de soldadura, etc.

THOMAS
Welding systems

www.solysol.com.es

info@solysol.com.es

www.arctech.es

info@arctech.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

Cert. N. ES058359-1





Sol. Ind. y Soldadura 2008, S.L.U.
 C/ Río Tajo, Nave 1
 Sant Olalla 45530 - TOLEDO
 Tf. +34 925 797 688 - FAX +34 925 797 064

American Welding Society
 INTERNATIONAL AGENT

- “ **Ajuste del Arco Piloto:** El Arco Piloto es la parte de la secuencia de soldadura que ceba el arco. Típicamente este ajuste no necesita variarse. Sin embargo, hay algunas circunstancias específicas donde puede ser beneficioso ajustarlas.
- “ **Modo martillo:** Es útil para penetrar en chapa oxidada, con calamina o incluso pintada.
- “ **Multi-Pistola** es la habilidad de expandir con muchos puertos de salida. Esto es beneficioso cuando se necesitan múltiples diámetros de pernos que un solo operario debe instalar.
- “ **Preselección de Memoria** El modulo de Preselección de Memoria (9 memorias) puede almacenar TODA la información relacionada con una secuencia de soldadura. Esto incluye los parámetros principales de soldadura, el arco piloto programable, el modo de gas y los límites que se establezcan.
- “ **Candado de Selección** Elimina la posibilidad de que un operario que no sabe pueda variar parámetros. Se pueden cerrar todos, algunos o ningún parámetro. Para acceder al candado se debe introducir una contraseña.
- “ **Seguidor de Mantenimiento** Esta característica cuenta el número real de soldaduras. El usuario puede fijar una alarma o un punto de notificación para mantenimiento.

Características de Serie Adicionales

- “ Medida del tiempo de pistola cogida y dejada, integrada en un sistema de autoprotección en caso de exceso de temperatura, control de fallo de fase, contador de soldadura, guía para operario multi-lengua, función de ensayo de soldadura sin soldar, ò .

Características Opcionales

- “ **Auto Alimentación** La serie de equipos MicroMark ha sido diseñada con la auto Alimentación en mente. El suministro de energía controla directamente la pistola y el alimentador. Esto puede usarse para producción manual o para aplicaciones robotizadas.
- “ **Arco de Gas Integrado** Esto permite al equipo usar un gas de protección en lugar de flux y combinación con ferralla. El gs es también requerido para soldar aleaciones como aluminio. Los valores de pre y post-gas son también ajustables.



Sol. Ind. y Soldadura 2008, S.L.U.
C/ Rio Tajo, Nave 1
Sant Olalla 45530 - TOLEDO
Tf. +34 925 797 688 - FAX +34 925 797 064



American Welding Society
INTERNATIONAL AGENT



MICROMARK 900

MICROMARK 1400

MICROMARK 2100

MICROMARK 2500

Gama de perno	Ø 3 a Ø 12 mm (M 14)	Ø 3 a Ø 18 mm (M 20)	Ø 3 a Ø 22 mm (M 24)	Ø 3 a Ø 25 mm (M 30)
Ciclo de Corto	M 3 a M 8	M 3 a M 10	M 3 a M 12	M 3 a M 12
Material Soldable	Acero / Inoxidable (Aluminio con gas inerte)	Acero / Inoxidable (Aluminio con gas inerte)	Acero / Inoxidable (Aluminio con gas inerte)	Acero / Inoxidable (Aluminio con gas inerte)
Control Int / Ti	Digital adjustment	Digital adjustment	Digital adjustment	Digital adjustment
Int Sold perno	: 100 A to 900 A	: 100 A to 1.400 A	: 100 A to 2.100 A	: 100 A to 2.500 A
Tiempo Sold. perno	: 12 to 200 mS (Short Cycle)	: 12 to 200 mS (Ciclo Corto)	: 12 to 200 mS (Ciclo Corto)	: 12 to 200 mS (Ciclo Corto)
	50 to 1400 mS (Arco)	50 to 1400 mS (Arco)	50 to 1400 mS (Arco)	50 to 3000 mS (Arco)
Factor Marcha	: 5 pernos/ min PD M12	: 3pernos/ min HSC Ø 16	: 3pernos/ min HSC Ø 22	: 4pernos/ min HSC Ø 25
Potencia entrada (w x h x l)	: 230 V - 50 A / 400 V - 40 A	: 230 V - 63 A / 400 V - 50 A	: 230 V / 400 V - 63 A	: 230 V - 125 A / 400 V - 80 A
Protección Clase protección	: 340 x 510 x 600 mm	: 425 x 720 x 770 mm	: 520 x 730 x 820 mm	: 650 x 950 x 1100 mm
Peso	: IP 21	: IP 21	: IP 23	: IP 21
	: 1	: 1	: 1	: 1
	: 89 Kg	: 159 Kg	: 245 Kg	: 450 Kg
Opcional	: Gas protección module Módulo alimentación automática	: Módulo gas protección Módulo alimentación automática Módulo extensión I/O 2 a 4 salidas	: Módulo gas protección Módulo alimentación automática Módulo extensión I/O 2 a 4 salidas	: Módulo gas protección Módulo alimentación automática Módulo extensión I/O 2 a 4 salidas

