



Sol. Ind. y Soldadura 2008, S.L.
C/ Rio Tajo, Nave 1
Santa Olalla 45530 – TOLEDO
Tf. +34 925 797 688 – FAX +34 925 797 064

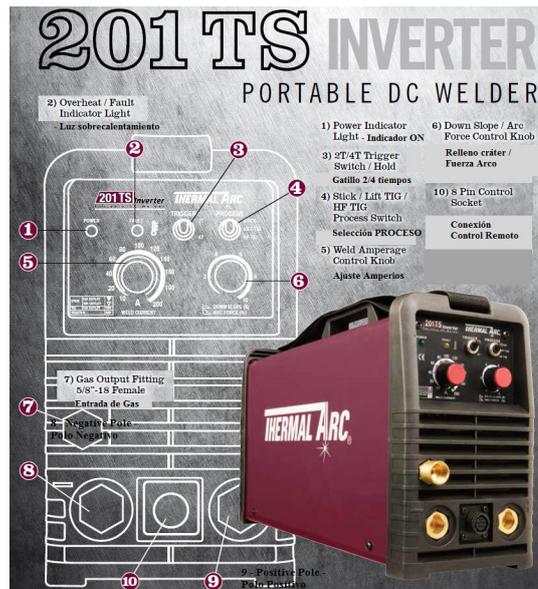


American Welding Society
INTERNATIONAL AGENT

Thermal Arc 201 Tsi-PA



Equipo de soldadura TIG y Electrodo inverter: para soldadura de todos los materiales, excepto aluminio en TIG (para soldar aluminio, consultar el equipo Thermal Arc 202 AC/DC).



Diseñada para contratistas y fabricantes con talleres móviles, así como para aplicaciones en la industria aeronáutica y aeroespacial, fabricación de electrodomésticos, trabajos de mantenimiento o reparación, y en las industrias automotriz, naval y de construcción de remolques.

Sus avanzadas salidas para TIG en CA y TIG pulsado permiten al operario adaptar las características del arco y la forma del cordón de soldadura para alcanzar un rendimiento superior al soldar aluminio, todo tipo de acero, inoxidable, cromo-molibdeno y metales finos.



www.solysol.com.es

info@solysol.com.es



Cert. N. ES058359-B-1



Sol. Ind. y Soldadura 2008, S.L.
 C/ Rio Tajo, Nave 1
 Santa Olalla 45530 – TOLEDO
 Tf. +34 925 797 688 – FAX +34 925 797 064



American Welding Society
 INTERNATIONAL AGENT



VENTAJAS, CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES:

- Equipo versátil para soldadura de electrodo (STICK) y TIG HF y Lift
- Facilidad para que el soldador ajuste sus parámetros óptimos.
- Soldadura hasta con 200 Amperios, para electrodos de hasta 4 mm en soldadura continua o incluso de 5 mm en soldaduras cortas.
- Peso: menos de 10 kg
- Alimentación monofásica de 230 V (y también a 110 V para conexión en otros países)
- El control de pendiente descendente para relleno de cráter y fuerza de arco, proporciona, un mayor control para reducir la corriente al final de la soldadura y así ayudar a prevenir la formación de grietas de cráter.
- Cebados del arco por alta frecuencia (HF) para aplicaciones que requieren arranques de arco sin contacto y Lift TIG para cebado convencional seguro, sin alta frecuencia.
- Thermal Dynamics es líder mundial en soldadura TIG y soldadura y corte por plasma, perteneciente al Grupo Esab, que le ofrece la máxima garantía de calidad de funcionamiento.

La Thermal Arc 201 Tsi/PA también ofrece controles avanzados para soldadura con electrodo convencional entre los que podemos mencionar el control de la fuerza del arco y de la función de arranque en caliente (Hot Start) permitiendo así al usuario final ajustar las características del arco para optimizar el rendimiento con diferentes electrodos y ayudar a evitar que el electrodo se pegue.

MACHINE SPECIFICATIONS	
Type: Constant Current	DC Lift TIG & Stick Welder
Maximum Output	200A
Welding Amperage Range 115V	Stick 10-125A / TIG 10-160A
Welding Amperage Range 230V	Stick & TIG 10-200A
Rated Output: Stick 115V, 15A	70A / 22.8V @ 70%
TIG 115V, 15A	100A / 14V @ 60%
Stick 115V, 20A	100A / 24V @ 45%
TIG 115V, 20A	150A / 16V @ 34%
Stick 230V	200A / 28.0V @ 20%
TIG 230V	200A / 18.0V @ 20%
Nominal OCV Volt/DC	71V
Power Source Dimensions: (H x W x D)	9.0" (229mm) x 5.3" (135mm) x 17.7" (450mm)
Power Source Weight	21.6 lbs. (9.7kg)
Warranty	3 Years
PRIMARY POWER	
Primary Voltage	115/208-230V
Hertz	50/60 Hz
Phase	1 PH
Designed To	IP23S
Approvals	EN 60974-1

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA	
Tipo: Corriente Constante	DC Lift TIG & Stick Welder
Máxima salida	200A
Rango amperaje a 115 V	Stick 10-125A / TIG 10-160A
Rango amperaje a 230 V	Stick & TIG 10-200A
Salida: Electrodo 115 V, 15 A	70A / 22.8V @ 70%
TIG 115 V, 15 A	100A / 14V @ 60%
Electrodo 115 V, 20 A	100A / 24V @ 45%
TIG 115 v, 20 A	150A / 16V @ 34%
Electrodo 230 V	200A / 28.0V @ 20%
TIG 230 V	200A / 18.0V @ 20%
Salida nominal Uo V / DC	71V
Dimensiones del equipo (Al x An x Lg)	9.0" (229mm) x 5.3" (135mm) x 17.7" (450mm)
Peso	21.6 lbs. (9.7kg)
Garantía	3 Years / Años
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	
Voltaje	115/208-230V
Fases	50/60 Hz
Homologaciones	1 PH
	IP23S
	EN 60974-1



www.solysol.com.es

info@solysol.com.es



Cert. N. ES058359-B-1