

Cutmaster® 60i

Los nuevos avances en plasma



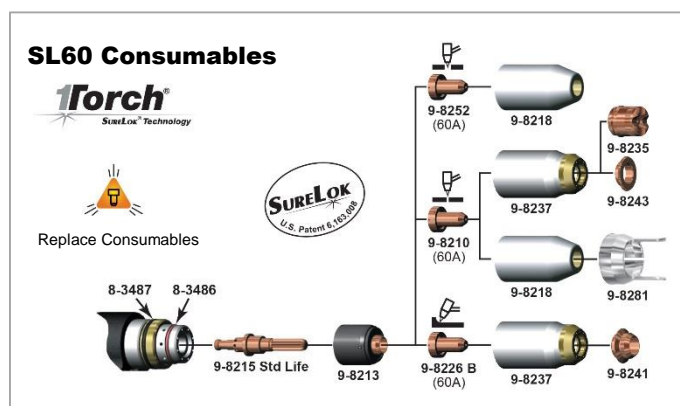
El Cutmaster® 60i con SL60QD™ 1Torch® es la combinación perfecta de experiencia con nuestros clientes-, tecnología avanzada y diseño inteligente. El potente Cutmaster 60i con SL60QD 1Torch, ofrece la mejor relación potencia-peso en su categoría y consigue también la mejor longitud de arco de corte de su categoría además de brindar al usuario la experiencia de corte más satisfactoria, independientemente de la aplicación.

- 7,6 kW de salida nominal, ciclo de trabajo del 50 % a 60 A fabricado para una mejor portabilidad y durabilidad, con un diseño integral con varias asas.
- SL60QD 1Torch se desconecta rápidamente con ATC® (conector avanzado de torcha), lo que permite la sustitución independiente de la torcha o de la manguera de la torcha, utilizando la tecnología patentada SureLok®, también disponible como torcha RPT.
- Capacidad recomendada de corte de 16 mm, con más de 32 mm de corte máximo y 16 mm de perforación.
- Pantalla de alta visibilidad y gran tamaño, con tecnología de optimización de gas e indicador de fin de vida útil de los consumibles.
- Garantía líder en el sector, con 3 años de garantía para la fuente de alimentación y 1 año de garantía para la torcha.

Visite esab.com para obtener más información.

Industria

- Equipamientos agrícolas
- Carrocerías - automoción
- Construcción
- Fabricación de maquinaria
- Fabricación en general
- Sistemas de ventilación y aire acondicionado
- Reparación y mantenimiento
- Centros de formación



Cutmaster® 60i

Especificaciones		
Amperaje de salida		10 – 60 A, con ajuste continuo
Potencia nominal de salida		7,6 kW
Voltaje en circuito abierto (OCV)		300 V
Voltaje de entrada		400 VCA
Número de fases		3 fases
Frecuencia		50/60 Hz
Nivel del ciclo de trabajo nominal		50 % a 60 A 60 % a 50 A 100 % a 40 A
Amperaje		13,2 A a 400 V
Enchufe y cable de entrada para alimentación		2,7 m
Cable de masa con pinza de masa		Cable de masa de 6 m n.º 8 con conexión de 50 mm
Requisitos para el gas		Aire comprimido
Rango de temperatura de funcionamiento		0° - 50 °C
Rango de presión de entrada de aire		6,2 – 8,6 bares
Consumo de aire comprimido (corte y arqueado)		142 – 235 l/m
Capacidad de filtrado del filtro de aire del equipo		Partículas hasta 5 micras
Corte recomendado		16 mm
Separación máxima		38 mm
Perforación		16 mm
Ciclo de trabajo de torcha SL60QD		100 % a 60 A, con flujo de aire 400 scfh
Presión de aire en la torcha		5,2 bares
Consumo de aire en la torcha		190 l/s
Torchas compatibles con el Cutmaster 60i		SL60QD 1Torch (suministrada) SL60/SL100 1Torch SL100 1Torch mecanizada SL100SLV 1Torch automática
Dimensiones largo/ancho/alto		536 x 199 x 359 mm
Peso		16,2 kg

Especificaciones de corte		
Espesor de chapa	Velocidad de corte recomendada	Velocidad máxima de corte
6 mm	2030 mm/min	2794 mm/min
13 mm	660 mm/min	914 mm/min
16 mm	480 mm/min	610 mm/min
19 mm	360 mm/min	Póngase en contacto con ESAB para solicitar una aplicación específica
25 mm	150 mm/min	Póngase en contacto con ESAB para solicitar una aplicación específica
32 mm	110 mm/min	Póngase en contacto con ESAB para solicitar una aplicación específica
38 mm	110 mm/min	Corte máximo en separación (no calidad)

Cutmaster® 60i

Información de pedido: sistemas

ESAB Cutmaster 60i trifásico con torcha SL60QD 1Torch, 6,1 m, cabezal de 75°	0559156304
ESAB Cutmaster 60i trifásico con torcha SL60QD 1Torch, 15,2 m, cabezal de 75°	0559156314
ESAB Cutmaster 60i 3 fases, -sólo fuente de alimentación, sin torcha	0559356304
Torchas	
Torcha y manguera SL60QD de 20' (6,1 m) y cabezal de 75°	7-5604
Torcha y manguera SL60QD de 50' (15,2 m) y cabezal de 75°	7-5605
Conjunto de asas para la torcha SL60QD y cabezal de 75° (sin manguera)	7-5680
Manguera SL60QD de 20' (6,1 m)	4-5604
Manguera SL60QD de 50' (15,2 m)	4-5605
Torcha y manguera SL60 de 20' (6,1 m) y cabezal de 75°	7-5204
Torcha y manguera SL60 de 50' (15,2 m) y cabezal de 75°	7-5205
Torcha y manguera SL60 de 20' (6,1 m) y cabezal de 90°	7-5260
Torcha mecanizada SL100 de 5' (1,5 m) y cuerpo de 180°	7-5213
Torcha mecanizada SL100 de 10' (3,0 m) y cuerpo de 180°	7-5214
Torcha mecanizada SL100 de 25' (7,6 m) y cuerpo de 180°	7-5215
Torcha mecanizada SL100 de 50' (15,2 m) y cuerpo de 180°	7-5216

Los paquetes incluyen: Fuente de alimentación Cutmaster 60i, torcha SL60QD de 75° con manguera, cable de masa de 6,1 m con conexión a tierra, kit con piezas de repuesto, manual de funcionamiento y llave de filtro.

Piezas de recambio y de desgaste para torcha 1Torch

Electrodo	9-8215
Cartucho de arranque	9-8213
Guiado – Distanciador (corte separado)	9-8281
Caperuza	9-8218
Caperuza Max Life (máxima duración)	9-8237
Frontal para arqueado	9-8241
Frontal (sólo arrastre)	9-8235
Deflector para la caperuza (corte separado)	9-8243
Boquilla - Arrastre (60 A)	9-8252
Boquilla – Corte separado (60 A)	9-8210
Boquilla – Arqueo "A" (40 A máx.), vaciado: superficial/estrecho	9-8225
Boquilla – Arqueo "B" (50 - 100 A), vaciado: profundo/estrecho	9-8226
Boquilla – Arqueo "C" (60 - 120 A), vaciado: moderado/moderado	9-8227
Boquilla – Arqueo "D" (60 - 120 A), vaciado: superficial/ancho	9-8228

Cutmaster® 60i

Opciones y accesorios	
Kit de guías para corte (Deluxe)	7-8910
Kit de guías para corte en círculos	7-3291
Llave filtro	9-9675
Extensión control manual, cable 25 pies (7,6 m)	7-7744
Extensión de manguera, 15 pies (4,6 m)	7-7544
Extensión de manguera, 25 pies (7,6 m)	7-7545
Extensión de manguera, 50 pies (15,2 m)	7-7552
Protección de cuero para la manguera, 20 pies (6,1 m)	9-1260
Carrito multifunción	7-8888
Kit guía de corte radial/con rodillo	7-7501
Control remoto de 20 pies (6,1 m)	7-3460
Kit de filtro de aire de una etapa	7-7507
Guía de corte en línea recta	7-8911
Kit de filtro de aire de dos etapas	9-9387
Cable de masa n.º 8 con pinza de masa y conexión de 50 mm	9-9692

Guía de aplicación para piezas consumibles para 1Torch



Corte con boquilla de arrastre

El método más utilizado para cortar metal de bajo espesor, de hasta 6 mm. Consigue la mejor calidad de corte con una menor anchura de corte y una velocidad más rápida con poca o ninguna distorsión. El corte habitual con arrastre estaba hasta ahora limitado a 40 A o menos. Ahora con la tecnología Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™, es posible cortar hasta 60 A. Para obtener mejores resultados, utilice la caperuza con la boquilla en contacto directo con la pieza (hasta 60 A).



Corte con protección y arrastre

Es un método de corte, simple para el usuario, de unos 70 a 120 A, con una distancia constante de separación. Para un espesor de metal de más de 6 mm, solo hay que arrastrar la caperuza protectora en contacto con la pieza de trabajo. Utilice la caperuza con el frontal y la boquilla de arrastre. No se recomienda este método para cortar chapas metálicas de bajo espesor.



Corte con separación

Es el método habitual para cortar metal con un grosor de más de 6 mm en los amperajes por encima de 60 A. Ofrece una gran visibilidad y accesibilidad. Caperuza para el corte con separación (con una distancia de 3 mm a 6 mm entre la torcha y la pieza de trabajo). Utilice la caperuza junto con el deflector para una mayor durabilidad de las piezas y una mayor resistencia al calor. Esta combinación ofrece resultados de corte muy similares a la caperuza de una sola pieza, así como una transición sencilla al arqueado o al corte con protección y arrastre.



Arqueo

Es un método sencillo de extracción del metal, colocando la torcha en un ángulo de 35° a 45°, y utilizando una boquilla de arqueado. Al mantener una distancia constante de separación, se consigue una penetración parcial en la pieza, eliminando así el metal de la superficie. La velocidad de desplazamiento, el amperaje, la distancia de separación, el ángulo de ataque y el tamaño de la boquilla, determinarán la cantidad de material eliminado y las características del arqueado. Se puede utilizar el cuerpo de la caperuza con el frontal de arqueado o con el deflector. Además, también puede utilizarse la caperuza de pieza única.



ESAB / esab.com

