



REBEL™



LA REBELIÓN SIGUE CRECIENDO.

EM 215ic

EMP 215ic

EMP 235ic

EMP 255ic

EMP 320ic

REBEL: LAS MÁQUINAS INDUSTRIALES VERDADERAMENTE MULTIPROCESO QUE HAY QUE VER PARA CREER.

Tanto si elige la EMP 215ic portátil y monofásica como una unidad trifásica industrial como la EMP 320ic, se sorprenderá con la estabilidad y la fiabilidad del arco, que le garantiza el mayor rendimiento. Existen tres verdades para cada Rebel: superar a la competencia, hacer frente a cualquier cosa que pueda surgir en el taller o en el campo y facilitar su trabajo.



ALTO RENDIMIENTO

Muchas máquinas se autoproclaman como multiproceso pero son poco más que unidades MIG disfrazadas. Pero Rebel no. Se trata de verdaderas soldadoras multiproceso, lo que significa que tanto si están soldando MIG, núcleo fundente, electrodo (incluso los complicados electrodos 6010) o TIG, estas soldadoras se comportarán como si hubieran sido diseñadas para ese proceso.

TECNOLOGÍA DE PRÓXIMA GENERACIÓN

Tanto si usted lleva dos años soldando como si lleva 20, seguro que le impresionará la tecnología exclusiva sMIG (smartMIG) de Rebel. Para el aprendiz, el modo básico simplifica la configuración inicial. Para el profesional, el control de arco dinámico integrado supervisa continuamente su soldadura y se adapta a su técnica, consiguiendo un arco suave y estable y soldaduras excelentes y repetibles.

RESISTENCIA INIGUALABLE

Usted trabaja en las instalaciones, sobre el terreno y en el taller. Necesita una máquina que pueda ir con usted a cualquier lugar y soportar los exigentes ambientes a los que se enfrenta. La Rebel lo hace. Con una sólida jaula rodante con varios asideros, estructura monobloque de acero y nivel de protección IP23S, el exterior robusto de Rebel le ofrece la confianza para ir a donde necesita sin ningún temor.

TECNOLOGÍA SMART MIG.

Esta tecnología que llamamos sMIG (smartMIG o MIG inteligente) produce menos salpicaduras, minimiza los defectos de soldadura y se adapta a su técnica de trabajo, proporcionando un arco suave y estable y soldaduras repetibles. Ajuste el diámetro del hilo y el grosor de la placa y estará preparado para soldar. No importa su nivel de destreza, la configuración se realiza de forma rápida y fácil con un modo básico para el aprendiz y un modo avanzado para el experto.

SELECCIONE sMIG EN EL MENÚ



SELECCIONE EL DIÁMETRO DEL HILO



SELECCIONE EL TIPO DE MATERIAL



AJUSTE EL GROSOR DEL MATERIAL



COMIENCE A SOLDAR Y sMIG HARÁ EL RESTO



SELECCIONE LA **REBEL** IDEAL QUE ENCAJE CON SU **APLICACIÓN.**

Esta guía de selección le ayudará a elegir la máquina adecuada que cumpla con sus requisitos. Examine las siguientes preguntas y encuentre la información correspondiente junto a cada máquina.

¿Cuál es la tensión de entrada disponible en el lugar de trabajo?

La monofásica (1 F) funciona bien para aplicaciones con hilos de entre 0,8 y 1,0 mm y soldaduras cortas con hilos con núcleo fundente de 1,2 mm.

Para aplicaciones con hilos de 1,2 mm y ciclos de trabajo más exigentes, sería más adecuado un sistema trifásico.

¿Dónde se usará predominantemente la máquina?

Para trabajos de campo, considere una de las máquinas diseñadas para bobinas de 5 kg (200 mm).

Para talleres con un consumo de hilo mayor, elija una máquina capaz de soportar bobinas de 18 kg (300 mm).

¿Qué potencia de salida se requiere?

La elección de una máquina con una potencia de salida mayor permitirá el uso de hilos más gruesos e hilos con núcleo fundente en un entorno de producción.

REBEL EM 215ic / EMP 215ic

Para la máxima portabilidad

Tensión de entrada	Monofásica (1 F) 110 - 230 V	
Potencia de salida	205 A al 25 %	
Salida máxima	240 A	
Tamaño de la bobina	200 mm	
Peso	18,6 kg (portátil)	
Sistema de transmisión	2 ruedas, velocidad de alimentación de hilo de 12,6 m/min	
Tipo y dimensiones del hilo	Acero al carbono	0,6 - 1,0 mm
	Acero inoxidable	0,8 - 1,0 mm
	Núcleo fundente	0,8 - 1,2 mm
	Aluminio	1,0 - 1,2 mm



REBEL EMP 235ic

Para talleres con corriente monofásica

Tensión de entrada	Monofásica (1 F) 110 - 230 V	
Potencia de salida	230 A al 25 %	
Salida máxima	250 A	
Tamaño de la bobina	200 - 300 mm	
Peso	28,6 kg	
Sistema de transmisión	2 ruedas, velocidad de alimentación de hilo de 17,8 m/min	
Tipo y dimensiones del hilo	Acero al carbono	0,6 - 1,0 mm
	Acero inoxidable	0,8 - 1,0 mm
	Núcleo fundente	0,8 - 1,2 mm
	Aluminio	1,0 - 1,2 mm





REBEL EMP 255ic

Para soldadura de producción con hilos sólidos

Tensión de entrada	Trifásica (3 F) 360 - 440 V	
Potencia de salida	255 A al 40 %	
Salida máxima	300 A	
Tamaño de la bobina	200 - 300 mm	
Peso	31,4 kg	
Sistema de transmisión	4 ruedas, velocidad de alimentación de hilo de 20,3 m/min	
Tipo y dimensiones del hilo	Acero al carbono	0,8 - 1,2 mm
	Acero inoxidable	0,8 - 1,2 mm
	Núcleo fundente	0,8 - 1,2 mm
	Aluminio	1,0 - 1,2 mm



REBEL EMP 320ic

Para soldadura de producción con hilos sólidos y de núcleo de fundente

Tensión de entrada	Trifásica (3 F) 360 - 440 V	
Potencia de salida	320 A al 40 %	
Salida máxima	350 A	
Tamaño de la bobina	200 - 300 mm	
Peso	31,4 kg	
Sistema de transmisión	4 ruedas, velocidad de alimentación de hilo de 20,3 m/min	
Tipo y dimensiones del hilo	Acero al carbono	0,8 - 1,4 mm
	Acero inoxidable	0,8 - 1,4 mm
	Núcleo fundente	0,8 - 1,6 mm
	Aluminio	1,0 - 1,2 mm



TODO LO QUE NECESITA SABER SOBRE **REBEL.**

Rebel, resultado de años de investigación de los usuarios finales, combina la tecnología de soldadura más avanzada con una intuitiva interfaz de usuario, para que empezar a soldar sea rápido y sencillo.

PANTALLA TFT / INTERFAZ DE USUARIO

Todas las variantes de EMP (Multiproceso de ESAB) incluyen una pantalla TFT a color de 4,3". El panel puede mostrar información en **22 idiomas** para que sea muy fácil de configurar sin importar la nacionalidad del usuario. El panel también incluye:

- Listas de piezas de repuesto y desgaste y vistas despiezadas del mecanismo de alimentación del hilo y la torcha MIG
- Guías de parámetros de soldadura para todos los procesos
- Recomendaciones de mantenimiento



SISTEMA DE 4 RUEDAS CON PURGA DE GAS Y AVANCE LENTO DEL HILO

Para cambios rápidos y cómodos de hilos/bobina, la EMP 255ic y la EMP 320ic poseen las funciones de avance lento y purga de gas. El hilo puede suministrarse a través de la torcha, y el gas puede purgarse a través del sistema sin activar la torcha MIG. El sistema de 4 ruedas garantiza una alimentación del hilo precisa y uniforme sin importar el material y el tipo. Los rodillos de transmisión y las guías del hilo pueden extraerse y sustituirse fácilmente sin utilizar herramientas. La alta velocidad de alimentación del hilo aumenta el grosor del material que puede soldarse con hilos más finos, como los de acero inoxidable y aluminio de 0,8 mm.



VÁLVULAS DE ENTRADA DE DOBLE GAS Y VÁLVULA DE SALIDA DE GAS TIG

Las válvulas de entrada dobles de gas permiten conectar simultáneamente (o individualmente) dos gases diferentes. En combinación con la válvula de salida de gas ubicada en el panel delantero de la máquina, permite conectar tanto una torcha MIG como una TIG. El inicio del flujo de gas se controla automáticamente y no se necesita una válvula de gas manual en la torcha TIG.

ARRANQUE LENTO

Cuando se activa, la velocidad de alimentación de hilo se reduce durante el arranque de la soldadura cuando el gas empieza a fluir. La velocidad de alimentación de hilo aumenta hasta alcanzar el valor de ajuste cuando el hilo entra en contacto con la pieza de trabajo. Esto garantiza una soldadura suave y sin salpicaduras.

GUÍA DE FUNCIONES	EM 215ic	EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 255ic	EMP 320ic
Función MIG/MAG	X	X	X	X	X
Función MMA		X	X	X	X
Función LiftTIG		X	X	X	X
sMIG	X	X	X	X	X
Pantalla TFT multilingüe		X	X	X	X
Capacidad para bobina de 200 mm	X	X	X	X	X
Capacidad para bobina de 300 mm			X	X	X
Mecanismo de 2 ruedas	X	X	X		
Mecanismo de 4 ruedas				X	X
Almacenamiento del ajuste de soldadura (memorias)		X	X	X	X
Control de inductancia		X	X	X	X
Función de gatillo 2t y 4t		X	X	X	X
Ajuste de tensión de alta resolución		X	X	X	X
SCT (terminación en cortocircuito)		X	X	X	X
Tiempo ajustable del posquemado		X	X	X	X
Flujo de pregás y posgás (TIG y MIG/MAG)		X	X	X	X
Soldadura por puntos (MIG/MAG)		X	X	X	X
Purga de gas				X	X
Avance lento del hilo				X	X
Arranque lento				X	X
Arranque en caliente y fuerza del arco regulables (MMA)		X	X	X	X
Rampa ascendente/descendente regulable (TIG)		X	X	X	X
Válvula de entrada doble de gas			X	X	X
Válvula de salida de gas TIG			X	X	X

CARRO UNIVERSAL

El carro de dos ruedas facilita una conexión y desconexión sin herramientas de la fuente de alimentación, y está diseñado para trasladar bombonas de gas pequeño y gran tamaño (hasta 50 l). El formato compacto y la planta reducida facilitan las maniobras a través de puertas y espacios estrechos.



REBEL EM 215ic y EMP 215ic.

Rebel 215 está disponible con dos opciones de panel. La máquina multiproceso EMP 215ic es ideal para talleres pequeños, trabajos de revisión y reparación y de instalación en campo. Es realmente una máquina con la que puede «soldar cualquier cosa, en cualquier parte», capaz de funcionar en modo MIG/MAG, MMA y TIG con cualquier potencia de entrada entre 120 y 230 V. La EM 215ic es una máquina monoproceso MIG/MAG que presenta la misma capacidad multitensión.



EM 215ic

La EM 215ic presenta un panel digital directo desde donde se controlan todos los parámetros mediante mandos. La máquina puede manejarse en modo manual, en el que la velocidad de alimentación de hilo y la tensión se configuran de manera individual, o en modo sMIG, en el que se ajusta el diámetro del hilo y el grosor del material. La máquina ajustará automáticamente la velocidad de alimentación del hilo y el voltaje correctos para adaptarse a la técnica del soldador. La perfecta combinación de simplicidad y rendimiento para aplicaciones MIG/MAG.



EMP 215ic

La EMP 215ic presenta una pantalla TFT a color multilingüe con la que el soldador puede personalizar el contenido y elegir qué se visualiza. Use el modo básico para conseguir una mayor simplicidad y el modo avanzado para un ajuste fino casi ilimitado del rendimiento de la soldadura. Al elegir la variante de EMP, se desbloquean las capacidades adicionales de la máquina, ofreciendo un rendimiento superior de MIG/MAG, MMA y TIG.

DATOS TÉCNICOS	EM 215ic / EMP 215ic
Rango de ajuste (MIG/MAG)	15 A / 14,8 V - 230 A / 25,5 V
Rango de ajuste (TIG) - solo EMP 215ic	5 A / 10,2 V - 200 A / 18 V
Rango de ajuste (MMA) - solo EMP 215ic	16 A / 20,6 V - 180 A / 27,7 V
Capacidad de soldadura (MIG/MAG)	
Ciclo de trabajo al 25 %	205 A / 24,3 V
Ciclo de trabajo al 60 %	125 A / 20,3 V
Ciclo de trabajo al 100 %	110 A / 19,5 V
Rango de tensión de alimentación	120 - 230 VCA (1 F)
Rango de velocidad de alimentación de hilo	1,5 - 12,1 m/min
Peso	18,2 kg
Dimensiones de la fuente de alimentación, L x A x H	584 x 229 x 406 mm
Enchufe de alimentación	Enchufe Schuko para 230 V y 16 A

La información de pedido se encuentra en la contraportada.

REBEL EMP 235ic.

Rebel EMP 235ic, con capacidad para una bobina de 15 kg, es el equipo de soldadura más móvil de su categoría y posee la potencia y el rendimiento para rematar incluso los trabajos más exigentes. Las aptitudes multiproceso de la EMP 235ic combinadas con su bajo peso y formato compacto hacen que esta máquina sea verdaderamente versátil.

PORTABILIDAD SIN PRECEDENTES

Con tan solo 28,6 kg de peso, la Rebel EMP 235ic es la máquina más ligera de su clase. Con cuatro asas perfectamente situadas y la capacidad de desconectar la fuente de alimentación de su carro, podrá resolver cualquier trabajo en cualquier parte, con una capacidad de tensión dual de 90 a 270 V.

POTENCIA PARA RENDIR

La Rebel EMP 235ic dispone de una gran potencia y es perfecta para cualquier aplicación que requiera hilos de soldadura de 0,6 a 1,0 mm. Con una capacidad máxima de soldadura de 250 A/30 V y una capacidad nominal de 230 A al 25 % cuando se conecta a un fusible de red de 16 A, esta máquina es capaz de resolver trabajos difíciles donde tan solo se disponga de alimentación monofásica.

VERSATILIDAD IMBATIBLE

La Rebel EMP 235ic es tres máquinas en una: MIG, TIG y MMA. Se puede soldar una amplia gama de aplicaciones y grosores de metal, incluida la gama completa de hilos de 1,0 mm en arco corto e hilos sólidos o de núcleo fundente de hasta 1,2 mm. Además, la Rebel EMP 235ic puede soldar con electrodos de varilla de hasta 4,0 mm y varillas TIG de hasta 5,0 mm.

DATOS TÉCNICOS	EMP 235ic
Rango de ajuste (MIG/MAG)	15 A / 14,8 V - 235 A / 26,0 V
Rango de ajuste (TIG)	5 A / 10,2 V - 240 A / 19,6 V
Rango de ajuste (MMA)	16 A / 20,6 V - 210 A / 28,4 V
Capacidad de soldadura (MIG/MAG)	
Ciclo de trabajo al 25 %	230 A / 25,5 V
Ciclo de trabajo al 40 %	195 A / 23,8 V
Ciclo de trabajo al 60 %	170 A / 22,5 V
Rango de tensión de alimentación	120 - 230 VCA (1 F)
Rango de velocidad de alimentación de hilo	2,0 - 17,8 m/min
Peso	28,6 kg
Dimensiones de la fuente de alimentación, L x A x H	686 x 292 x 495 mm
Enchufe de alimentación	Enchufe Schuko para 230 V y 16 A

La información de pedido se encuentra en la contraportada.

PARA SOLDAR ALUMINIO - EM 215ic / EMP 215ic / EMP 235ic ESAB recomienda OK Autrod 5183 con un gas de protección 100 % argón. Al soldar aluminio es importante configurar el sistema correctamente y usar los accesorios apropiados.

OPERACIÓN	N.º de pieza	Descripción
Sustituya la funda de acero por una funda de PTFE de baja fricción	0700200091	Funda de PTFE de 3 metros para hilos de 0,8 - 1,0 mm
Sustituya los rodillos de alimentación por la variante con ranuras en U	0367556004	Rodillo de transmisión con ranura en U para hilo de 1,0/1,2 mm
Sustituya el tubo guía de salida por la variante de PTFE	0464598880	Tubo guía de salida de PTFE para Al

PARA SOLDAR CON HILOS CON NÚCLEO FUNDENTE DE BLINDADO DOBLE - EM 215ic / EMP 215ic / EMP 235ic ESAB recomienda el uso de OK Tubrod 15.14 de 1,2 mm combinado con una torcha de MIG/MAG PSF 305

OPERACIÓN	N.º de pieza	Descripción
El PSF 305 está configurado de fábrica para hilos de 1,2 mm	0458401880	PSF 305, torcha de soldadura de 3 metros
Sustituya el rodillo de alimentación por una variante con ranuras en V para hilos de 1,2 mm	0367556003	Rodillo de transmisión con ranura en V para hilo de 1,0/1,2 mm

REBEL EMP 255ic Y EMP 320ic.

Las máquinas industriales y verdaderamente multiproceso que combinan potencia y movilidad. Estos sistemas compactos y ligeros ofrecen flexibilidad en cualquier entorno de fabricación. Diseñado en base a su productividad y fiabilidad, el sistema de alimentación de hilo de cuatro ruedas proporciona una calidad de soldadura alta y uniforme sin importar el material que haya que soldar.

La EMP 320ic, con una capacidad máxima de 350 amperios, es el sistema de soldadura universal ideal capaz de admitir todos los hilos de 1,2 mm sólidos y con núcleo fundente con un ciclo de trabajo exigente. La EMP 255ic tiene una capacidad máxima de 300 amperios.

PARÁMETROS DE ARRANQUE

Los parámetros de arranque adaptables automáticamente proporcionan arranques distintos y precisos siempre, sin importar el tipo y las dimensiones del hilo.

FÁCIL DE USAR

Una pantalla TFT increíblemente fácil de usar y multilingüe incorpora listas de piezas de repuesto y guías de parámetros de soldadura para todos los procesos.

MOVILIDAD

Con un peso de 31,4 kg, la máquina puede levantarse manualmente o transportarse en un carro para conseguir una movilidad inigualable.

POTENCIA

Un ciclo de trabajo combinado con un robusto sistema de alimentación de hilo de cuatro ruedas ofrece una velocidad y un par altos, convirtiéndola en la herramienta perfecta para los trabajos más exigentes.

TECNOLOGÍA sMIG

La innovadora función smart-MIG supervisa dinámicamente las características del arco adaptándose totalmente a su técnica, dando como resultado un arco suave y estable. Ajuste el diámetro del hilo, el material y el grosor de la placa, y estará preparado para soldar.

RENDIMIENTO

Consiga prestaciones MMA completas con electrodos de hasta 5 mm y excelente rendimiento Lift TIG con flujo de gas previo y posterior ajustable, y rampa ascendente/descendente de la corriente de soldadura.

CONTROL DE GAS

Pueden conectarse simultáneamente dos entradas de gas, una para MIG y otra para TIG. Una válvula de solenoide de gas de TIG integrada en la parte delantera de la máquina elimina la necesidad de una válvula manual en la torcha TIG.

EMP 255ic con corriente nominal de 255 amperios al 40 % del ciclo de trabajo, ideal para hilos sólidos de 1,0 y 1,2 mm



EMP 320ic con corriente nominal de 320 amperios al 40 % de ciclo de trabajo, ideal para hilos sólidos de 1,0 y 1,2 mm e hilos con núcleo fundente de hasta 1,6 mm



DATOS TÉCNICOS	EMP 255ic	EMP 320ic
Rango de ajuste (MIG/MAG)	15 A / 14,8 V - 300 A / 34 V	15 A / 14,8 V - 320 A / 34 V
Rango de ajuste (TIG)	5 A / 10,2 V - 300 A / 22 V	5 A / 10,2 V - 320 A / 22,8 V
Rango de ajuste (MMA)	16 A / 20,6 V - 255 A / 30,2 V	16 A / 20,6 V - 300 A / 32,0 V
Capacidad de soldadura (MIG/MAG)		
Ciclo de trabajo al 40 %	255 A / 26,8 V	320 A / 30 V
Ciclo de trabajo al 60 %	200 A / 24 V	265 A / 27,3 V
Ciclo de trabajo al 100 %	160 A / 22 V	200 A / 24 V
Rango de tensión de alimentación	360 - 480 VCA (3 F)	360 - 480 VCA (3 F)
Rango de velocidad de alimentación de hilo	2,0 - 20,3 m/min	2,0 - 20,3 m/min
Peso	31,4 kg	31,4 kg
Dimensiones de la fuente de alimentación, L x A x H	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
Enchufe de alimentación	Conexión CEE16 A	Conexión CEE16 A

La información de pedido se encuentra en la contraportada.

PARA SOLDAR ALUMINIO - ESAB recomienda OK Autrod 5183 con gas de protección 100 % argón.
Al soldar aluminio es importante configurar el sistema correctamente y usar los accesorios apropiados.

OPERACIÓN	N.º de pieza	Descripción
Sustituya la funda de acero por una funda de PTFE de baja fricción, use una torcha MIG de 3 metros	0366550884	Funda de PTFE de 3 metros para hilos de 1,0 mm
	0366550886	Funda de PTFE de 3 metros para hilos de 1,2 mm
Sustituya los rodillos de alimentación por la variante con ranuras en U	0369557006	Rodillo de transmisión con ranura en U para hilo de 1,0/1,2 mm
	0464659880	Tubo guía de salida de PTFE para hilos de 1,0 mm
Sustituya el tubo guía de salida por la variante de PTFE	0464660880	Tubo guía de salida de PTFE para hilos de 1,2 mm
	0464661880	Tubo guía de salida de PTFE para hilos de 1,4-1,6 mm



INFORMACIÓN DE PEDIDO.

INFORMACIÓN DE PEDIDO	CONTENIDO	N.º de pieza
Rebel EM 215ic con torcha MXL 200	Fuente de alimentación de EM 215ic con cable de alimentación de 3 metros y conexión, torcha MIG/MAG MXL 200 de 3 metros, hilo Aristorod 12.50 de 0,8 mm de 5 kg, cable de retorno y abrazadera de 4,5 metros, manguera de gas de 4,5 metros con conector rápido, rodillos de transmisión, puntas de contacto y tubos guía para hilos de 0,6, 0,8 y 1,0 mm, herramienta de medición de grosor	0700300986
Rebel EMP 215ic con torcha MXL 200	Fuente de alimentación de EMP 215ic con cable de alimentación de 3 metros y conexión, torcha MIG/MAG MXL 200 de 3 metros, cable de soldadura de 3 metros con portaelectrodos, Aristorod 12.50 con 5 kg de hilo de 0,8 mm, cable de retorno y abrazadera de 4,5 metros, manguera de gas de 4,5 metros con conector rápido, rodillos de transmisión, puntas de contacto y tubos guía para hilos de 0,6, 0,8 y 1,0 mm, herramienta de medición de grosor	0700300985
Rebel EMP 235ic con torcha MXL 270	Fuente de alimentación de EMP 235ic con cable de alimentación de 3 metros y conexión, torcha MIG/MAG MXL 270 de 3 metros, cable de soldadura de 3 metros con portaelectrodos, cable de retorno y abrazadera de 4,5 metros, manguera de gas de 4,5 metros con conector rápido, rodillos de transmisión, puntas de contacto y tubos guía para hilos de 0,6, 0,8 y 1,0 mm, herramienta de medición de grosor	0700300989
Rebel EMP 255ic sin torcha	Fuente de alimentación de EMP 255ic con cable de alimentación de 3 metros y conexión, cable de retorno y abrazadera de 4,5 metros, manguera de gas de 4,5 metros con conector rápido, rodillos transmisión para hilos de 0,8, 1,0 y 1,2 mm, tubos guía para hilos de 0,8, 1,0 y 1,2 mm, herramienta de medición de grosor	0700300992
Rebel EMP 320ic sin torcha	Fuente de alimentación de EMP 320ic con cable de alimentación de 3 metros y conexión, cable de retorno y abrazadera de 4,5 metros, manguera de gas de 4,5 metros con conector rápido, rodillos transmisión para hilos de 0,8, 1,0 y 1,2 mm, tubos guía para hilos de 0,8, 1,0 y 1,2 mm, herramienta de medición de grosor	0700300991
INFORMACIÓN DE PEDIDO	CONTENIDO	N.º de pieza
Rebel EMP 255ic con torcha PSF 305	Fuente de alimentación de EMP 255ic con cable de alimentación de 3 metros y conexión, torcha MIG/MAG PSF 305, cable de retorno y abrazadera de 4,5 metros, manguera de gas de 4,5 metros con conector rápido, rodillos de transmisión para hilos de 0,8, 1,0 y 1,2 mm, tubos guía para hilos de 0,8, 1,0 y 1,2 mm, herramienta de medición de grosor	con torcha de 3 m
		0700303881
Rebel EMP 320ic con torcha PSF 305	Fuente de alimentación de EMP 320ic con cable de alimentación de 3 metros y conexión, torcha MIG/MAG PSF 305, cable de retorno y abrazadera de 4,5 metros, manguera de gas de 4,5 metros con conector rápido, rodillos de transmisión para hilos de 0,8, 1,0 y 1,2 mm, tubos guía para hilos de 0,8, 1,0 y 1,2 mm, herramienta de medición de grosor	con torcha de 4,5 m
		0700303882
		con torcha de 3 m
		0700303883
		con torcha de 4,5 m
		0700303884

ACCESORIOS OPCIONALES	N.º de pieza
Carro de dos ruedas	0700300872
Torcha TIG TXH 202, 4 metros	0700300857
Pedal, 4,5 metros	W4014450

Al elegir un equipo de soldadura de alto rendimiento necesita materiales de aporte de alto rendimiento ESAB. Encontrará más información en esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

