



# **VacPac - para aplicaciones exigentes.**

ENVASADO AL VACÍO DE ELECTRODOS REVESTIDOS (MMA) PARA AHORRAR EN SU MANEJO Y ALMACENAMIENTO.



**STRENGTH THROUGH COOPERATION**

# Electrodos recién salidos de fábrica directamente desde el paquete ...



El envasado VacPac está disponible en varios tamaños para adecuarse a cada necesidad de consumo de electrodos revestidos (MMA.)

La prevención del agrietamiento por hidrógeno en aceros de gran espesor, así como de la porosidad en las aportaciones inoxidables o de base níquel, puede ser muy costosa sólo por el control de la re-absorción de humedad de los electrodos. En aplicaciones como Offshore, el coste del almacenamiento controlado, la manipulación y su administración supera el coste de los consumibles. Con el envasado VacPac de ESAB se evitan estos costes.

## Sin resecado, sin hornos, sin estufas de mantenimiento.

Los electrodos en VacPac puede utilizarse directamente desde el paquete, sin resecado o almacenamiento temporal en las estufas de mantenimiento o del taller. La lámina de aluminio multi capa está sellada al vacío en torno a una caja interior de plástico resistente, para proteger a los electrodos de la absorción de humedad. La protección se completa con una caja de cartón. Los electrodos en VacPac tienen una vida útil ilimitada y no requieren condiciones especiales de almacenamiento. Siempre y cuando la lámina de aluminio no esté dañada y se mantenga el vacío del paquete, se garantizan electrodos secos, como recién hechos.

## Soldeo seguro desde la apertura.

Los electrodos en VacPac son tipos con bajo nivel de absorción de humedad (LMA). Sus revestimientos absorben lentamente la humedad del aire. El tiempo de exposición segura, para los electrodos dentro del envase, es de 12 horas tras abrir el VacPac\*.

\* Válido en un ambiente estándar de ensayo según AWS de 26,7 °C y 80 % de humedad relativa.

Para mayor seguridad sacar los electrodos de uno en uno. Los tamaños de los

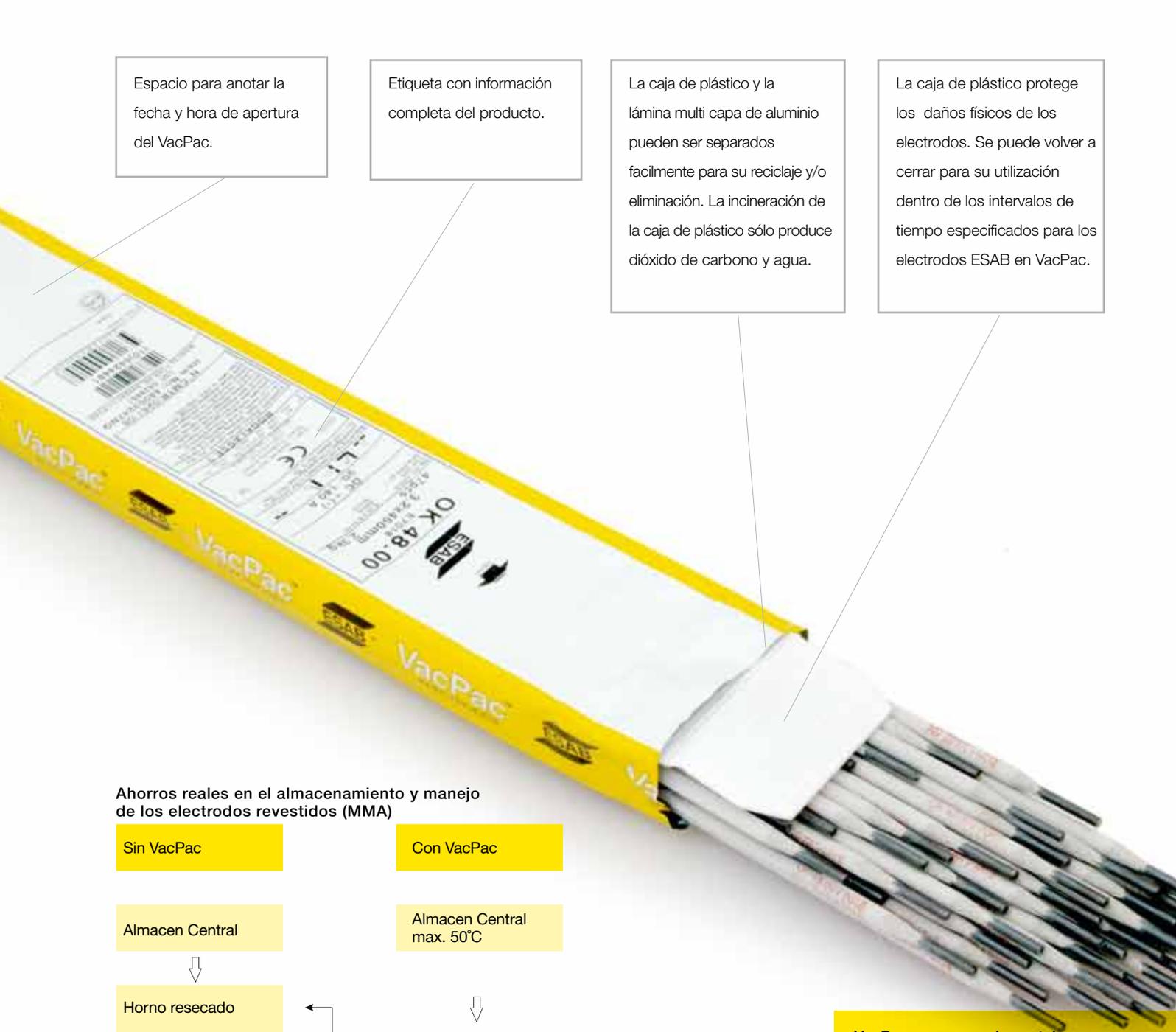
## Electrodos revestidos (MMA) envasados en VacPac para:

- aceros no aleados
- aceros de baja aleación
- aceros inoxidables
- aleaciones de base níquel
- las necesidades por turno

envases VacPac son de 3/4, 1/2. y 1/4 de paquete, para ajustarse al consumo de un turno de trabajo. Los electrodos expuestos más allá de los límites anteriores deben ser resecados en horno.

El envasado VacPac facilita la vida al soldador en todo tipo de obras, como Offshore, recipientes a presión, plantas químicas, industrias alimentarias y demás aplicaciones, dónde es crucial la prevención de la porosidad y del agrietamiento en frío.

# ... para mayor seguridad y grandes ahorros en el manejo y almacenamiento.



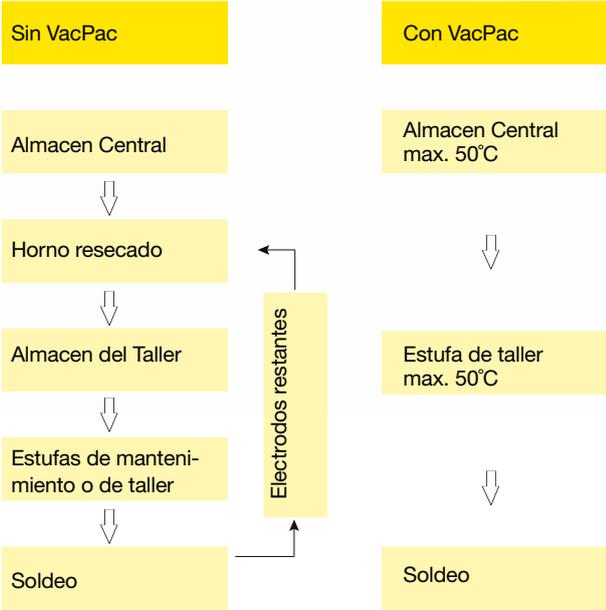
Espacio para anotar la fecha y hora de apertura del VacPac.

Etiqueta con información completa del producto.

La caja de plástico y la lámina multi capa de aluminio pueden ser separados fácilmente para su reciclaje y/o eliminación. La incineración de la caja de plástico sólo produce dióxido de carbono y agua.

La caja de plástico protege los daños físicos de los electrodos. Se puede volver a cerrar para su utilización dentro de los intervalos de tiempo especificados para los electrodos ESAB en VacPac.

**Ahorros reales en el almacenamiento y manejo de los electrodos revestidos (MMA)**



- VacPac - resumen de ventajas:**
- Electrodos secos como recién salidos de fábrica.
  - Ahorro de costes por su fácil manejo y almacenamiento.
  - Reduce el riesgo de porosidades y de agrietamiento por hidrógeno.
  - Más fácil de transportar por los soldadores.
  - Tamaños de envases adecuados a los turnos de trabajo.

# Líder mundial en tecnología de sistemas de soldadura y corte.



Los electrodos revestidos (MMA) de ESAB en VacPac garantizan la seguridad e idoneidad en las soldaduras de Lamprell, una gran empresa de construcciones Offshore en Dubai, Emiratos Árabes Unidos.

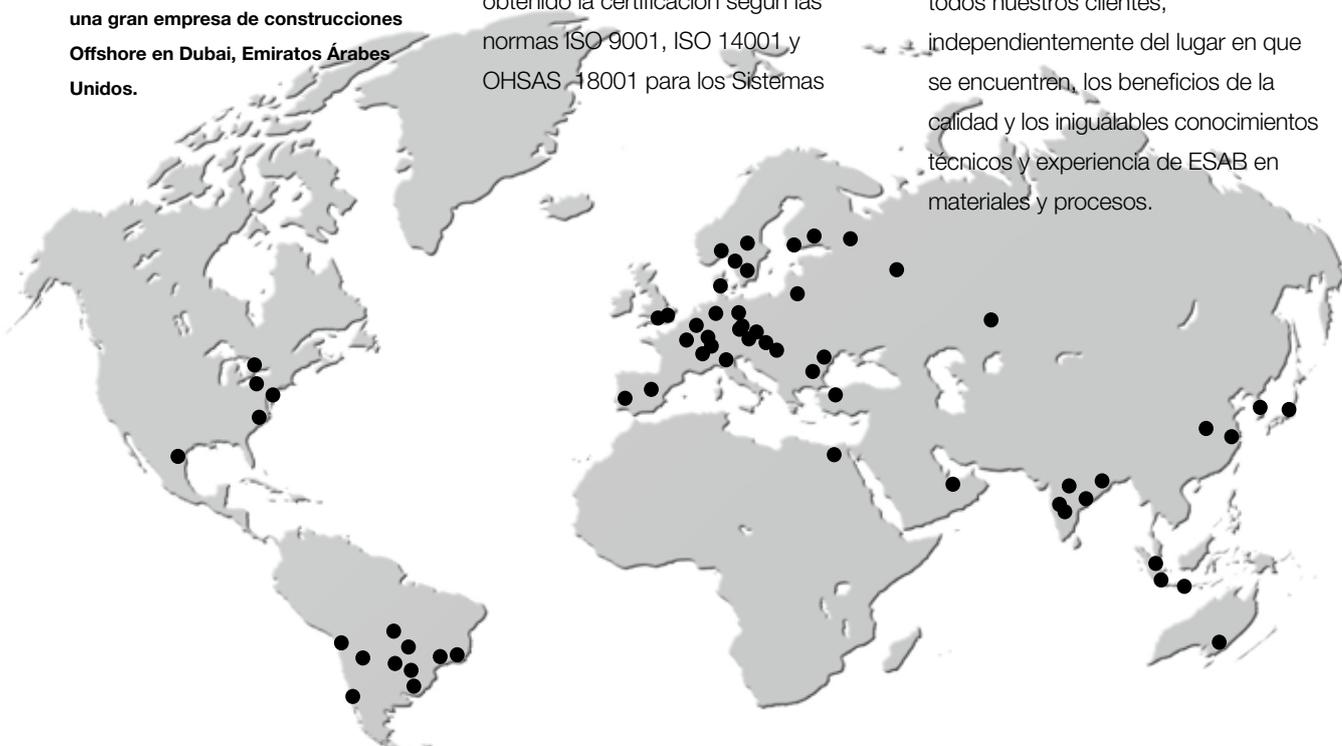
ESAB opera en la vanguardia de la tecnología de soldadura y corte. Más de cien años de mejoras continuadas en productos y procesos nos permiten afrontar los retos del avance tecnológico en todos los sectores en los que operamos.

## Normas de calidad y medio ambiente

La calidad, el medio ambiente y la seguridad son tres áreas clave a las que dedicamos nuestra mayor atención. ESAB es una de las pocas compañías internacionales que han obtenido la certificación según las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001 para los Sistemas

Gestion de la Calidad, Gestion Medioambiental y Gestion de la Salud y Seguridad, para la totalidad de nuestras instalaciones de fabricación distribuidas por todo el mundo. En ESAB, entendemos la calidad como un proceso continuo que ocupa una posición central en todos nuestros centros de producción e instalaciones.

La fabricación a nivel internacional, la representación local y una red internacional de distribuidores independientes ponen al alcance de todos nuestros clientes, independientemente del lugar en que se encuentren, los beneficios de la calidad y los inigualables conocimientos técnicos y experiencia de ESAB en materiales y procesos.



## ESAB Ibérica, SA

Avda. Castilla, 53-55, Local 13  
28830 San Fernando de Henares  
Madrid, España  
Telf.: 91 878 36 00  
Fax: 91 802 34 56 y 52  
E-mail: info@esab.es  
[www.esab.es](http://www.esab.es)

