

Aristo[®] Mig 4004i Pulsado

Aristo[®] Feed 3004, U6/U8₂

Aristo[®] YardFeed 2000, U6

Equipo inversor ligero Multi-Proceso

Aristo[®] Mig 4004i Pulsado, es una fuente de potencia inversor ligera que controla electrónicamente MIG/MAG/MMA, diseñada para aplicaciones de alta productividad y calidad de la soldadura.

Su dimensión y peso se han reducido un 70% comparado a un equipamiento convencional. El nuevo diseño compacto combinado con la tecnología inversor hace que la **Aristo[®] 4004i Pulse** sea verdaderamente transportable.

La ventilación del sistema de refrigeración incrementa el tiempo de soldadura del equipo. La unidad de refrigeración **COOL 1** suministra refrigeración líquida a la torcha para proporcionar con una gran comodidad al soldador. Los ventiladores de refrigeración en la fuente de potencia y el sistema de refrigeración de la torcha automáticamente se apagan después de 6,5 minutos de inactividad, reduciendo significativamente el consumo de energía.

Esta 4ª generación de inversores ofrece considerablemente una eficiencia mejorada y un factor de potencia aproximadamente 0,95. Esto le permite minimizar el consumo de energía y le permitirá significativamente reducir el costo de energía para las mismas condiciones de soldadura.

Tecnología	Peso	Eficiencia
Chopper	>149 kg	<70%
Inversor	<46 kg	>85%

Aplicaciones

- **Alta productividad de soldadura MIG/MAG**
- **Avanzada soldadura en MMA, sin alimentador**
- **Dirigido a los segmentos de mercado:**
 - Fabricación Industrial General
 - Generación de Energía
 - Torres Eólicas
 - Camiones Autobuses y Tráiler
 - Trenes y Vagones
 - Equipamiento de Movimiento de tierras y Minería
 - Maquinaria Móvil
 - Sectores del Metal
 - Construcción Naval /Offshore

XA00166570



- **Altos Factores de Utilización** – adecuado para trabajos intensivos
- **Mayor tolerancia de alimentación:** 380-440V +/- 10%
- **Compatible con Generador** – para uso "Insitu"
- **Función Standby** – sistema de ahorro de energía
- **Líneas sinérgicas pre-programadas** para asegurar un ajuste óptimo con un amplio abanico de materiales, dimensiones de hilo y combinaciones de gas.
- **Memorias de soldeo programables** 10 (U6) ó 255 (U8₂)
- **Líneas sinérgicas personalizadas** (U8₂)
- **SuperPulse™**, el proceso de soldadura con la habilidad de controlar el input térmico (U8₂)
- **QSet™** – Sistema inteligente de soldadura
- **Arranque lento, Preflujo de gas y Arranque en caliente** proporcionan un suave y mas directo arranque con menos salpicaduras
- **Relleno de crater, Tiempo de postquemado y Posflujo de gas** realizan acabados suaves, alargan la vida de las puntas de contacto y evita las grietas al final
- **TrueArcVoltage™** (valido solo en combinación con el rango de torchas PSF) mide el voltaje exacto, independientemente del largo del cable de interconexión, cable de retorno o torcha de soldadura.

QSet™ - El sistema inteligente que simplifica la soldadura.

QSet™ monitoriza el arco de la soldadura y optimiza los parámetros de soldadura en arco corto; una vez cebado, el arco se optimizará en unos pocos segundos. Simplemente ajuste la velocidad de hilo para la aplicación y deje que Qset™ haga el resto.

Un diseño robusto cerrado protege al hilo de soldadura de la humedad, el polvo y otros contaminantes en el aire.

Aristo® Feed 3004 esta disponible en 2 soluciones, con el panel U6 y con el panel U8₂.

Con un cable de conexión de 7.5m para proporcionar un mayor rango de trabajo esta disponible con el panel U8₂. El acceso de los mandos a distancia son en la parte frontal del alimentador.

El kit adaptador para las torchas PSF RS3 y MXH Push-Pull proporciona acceso a programas de soldadura de las torchas (PSF RS3) o al control de velocidad de la alimentación de las torchas PP (MXH 300/400w PP). El alimentador estándar acepta bobinas de 200, 300 y 440 mm además del MarathonPac™. (Ver Información de pedido, Accesorios).

Aristo® U6

LiveTig™

La función de arranque LiveTig™ que electrónicamente limita la corriente en el arranque a 12-15A es incorporada en los paneles U6 y U8₂.

Aristo® Mig 4004i Pulse combinada con los paneles U6 ó U8₂ ofrecen un completo paquete multiproceso de apoyo en MMA, TIG, MIG/MAG y MIG Pulsado. El paquete soporta a la soldadura de acero al carbono y inoxidable en todos los procesos de Aluminio en MMA, MIG/MAG and MIG Pulsado.

SuperPulse™

SuperPulse™ (U8₂) es el proceso óptimo para el proceso MIG/MAG en el control del input térmico o evitando los espacios entre regulaciones.



Aristo® Feed 3004 U6 y MXH 400w PP



Aristo® U8₂



Datos Técnicos Aristo® Mig 4004i Pulse

Alimentación, V/Hz	380-440, 3-50/60
Cable alimentación, Ø mm ²	4 x 4
Fusible, anti surge, A	20
Factor de utilización MIG/MAG	
100% Ciclo de trabajo A/V	300/29
60% Ciclo de trabajo A/V	400/34
Rango de intensidad A	
MIG/MAG	16-400
MMA	16-400
TIG (LiveTIG)	4-400
Voltaje circuito abierto, V	55
Voltaje circuito abierto, VRD, V	< 35
Idle power, W	137
Eficiencia a máxima corriente, %	88
Factor de potencia a máxima intensidad,	0.94
Dimensiones L x An x Al, mm	610 x 250 x 445
Peso, Kg	44.5
Incl COOL 1 excl. refrigerante, Kg	58
Rango temperatura funcionamiento, °C	-10 to +40
Clase de Protección	IP23
Clase de Aplicación	S
Clase Aislamiento	H
Certificación	CE



Compartimiento para piezas



COOL 1

Datos Técnicos, Refrigerador COOL 1

Alimentación de fuente de potencia, VDC	24
Capacidad liquido, l	4.5
Flujo de bomba, l/min	2.0
Potencia refrigeración, kW	1.3
Presión Max, bar	4.5
Presión Max a máxima altura de la torcha, m	8.5
Peso/ incl. refrigerante, kg	12 / 16.5
Dimensiones incl. tubo LxAnxAl, mm	610x256x256

Datos Técnicos, Aristo® Feed 3004

Alimentación, AC (v)	42
Capacidad bobina de hilo, kg	18 (30**)
Diámetro Max.bobina, mm	300 (440**)
Velocidad alimentación de hilo, m/min	0.8-25.0
Dimensiones (Lx An x Al), mm	690x275x420
Peso, kg	15

Este equipo de soldadura cumple con las normativas IEC-EN974-1, IEC-EN974-2, IEC-EN974-5, IEC-EN974-10

Información de pedido, Fuente de Potencia

Aristo® Mig 4004i Pulse 0465 152 881

Información de pedido, Alimentadores

	Refrig. Aire	Refrig. Agua
Aristo® Feed 3004, U6 Encl. 10 pines	0460 526 886	0460 526 896
Aristo® Feed 3004, U8 ₂ Encl. 10 pines	0460 526 881	0460 526 891
Aristo® YardFeed 2000w U6 Encl. 10 pines		

Información de pedido, Aristo® U8₂

Aristo® U8 ₂ completo incl. soporte	0460 820 880
Aristo® U8 ₂ Plus completo incl. soporte	0460 820 881
Cable control, extensión U8 ₂ 7.5 m	0460 877 891

Información de pedido, Cables Interconexión

50 mm ² YardFeed	Refrig. Aire	Refrig. Agua
10.0 m, 10 pines	0459 528 562	0459 528 572
15.0 m, 10 pines	0459 528 563	0459 528 573
25.0 m, 10 pines	0459 528 564	0459 528 574
35.0 m, 10 pines	0459 528 565	0459 528 575
70 mm ² Feed 3004		
1.7 m, 10 pines	0459 528 780	0459 528 790
5.0 m, 10 pines	0459 528 781	0459 528 791
10.0 m, 10 pines	0459 528 782	0459 528 792
15.0 m, 10 pines	0459 528 783	0459 528 793
25.0 m, 10 pines	0459 528 784	0459 528 794
35.0 m, 10 pines	0459 528 785	0459 528 795

Información de pedido, Accesorios

Kit de ruedas para alimentador	0458 707 880
Soporte anit-tirón de torcha	0457 341 881
Soporte anit-tirón de cables de interconex.	0459 234 880
Argolla de transporte	0458 706 880
Conector rápido MarathonPac™	F102 440 880
Adaptador para bobinas de 5 kg	0455 410 001
Cubre bobina	0458 674 880
Cubre bobina, acero	0459 431 880
Adaptador para bobina diam.440 mm	0459 233 880**
Mando control remoto MTA1 CAN	0459 491 880
Mando control remoto MT1 10Prog CAN	0459 491 882
Cable control remoto MTA1,M1 10Prog, 5m	0459 960 880
Kit adaptador control remoto Miggy-/Railtrac	0459 681 880
Kit adaptador control remoto MXH™ PP y PSF™ RS3	0459 681 881
Kit conexión MXH™ 300/400w PP	0459 020 883
Unidad Refrigeración, COOL 1	0462 300 880
Control flujo de agua, COOL 1	0456 855 881
Carro 4 ruedas Origo™ Mig 4004i/5004i	0462 151 880
Kit abrazadera carro (sin COOL 1)	0463 125 880
Carro 2 ruedas para YardFeed	0460 564 880
Carro 4 ruedas	0460 565 880
Kit abrazadera 4004i/5004i para carro	
2/4 ruedas 0460 564/565	0461 310 880
Estabi. carro 4 ruedas para brazo pivotante	0460 946 880
Brazo pivotante	0458 705 880

ESAB Ibérica, SA. CIF A-28011690

Inscrita en el Registro Mercantil de Madrid, el 14-02-1933, Tomo 238 S.A. Folio 56. Hoja 6.663
Avda. Castilla, 53-55 Local 13
28830 San Fernando de Henares
Madrid. Spain-España

www.esab.es

Lineas Sinergicas

Las líneas Sinérgicas son una herramienta para guiar al operador en un ajuste óptimo de los parámetros de soldadura. Definiendo el tipo de hilo y diámetro, gas protector y proceso (short arc/spray arc o pulsado) obtenemos un ajuste óptimo de parámetros.

La velocidad de hilo puede ser ajustada y puede seguir la línea. Ajustando el voltaje +/- relativamente a la línea sinérgica facilita la adaptación de trabajo en diferentes posiciones o aplicaciones. La línea sinérgica ayuda al operador a evitar la zona globular entre los regímenes de transferencia arco corto y arco spray. El control del arco óptimo es proporcionado por la línea sinérgica.

* = regulación dinámica

Consumibles para MIG Pulsado

ESAB ofrece una larga variedad de consumibles para soldadura de aceros al carbono, inoxidables y aluminios.

Pulse MIG es recomendado como el método para soldadura en posición para metales finos como hojas hasta medidas medianas ya que proporcionan un mejor control térmico.

Los consumibles listados en combinación con las líneas sinérgicas disponibles con MIG Pulsado de los paneles **U6** o **U8₂** son nuestra recomendación para alta productividad y calidad de soldadura.

Acero al Carbono:

OK AristoRod 12.50/12.63 en Ø0.8 - Ø1.2 mm

OK Autrod 12.51/12.64 en Ø0.8 - Ø1.2 mm

Inoxidable:

OK Autrod 308LSi en Ø0.8 - 1.6 mm

OK Autrod 316LSi en Ø0.8 - 1.6 mm

Aluminio:

OK Autrod 4043/4047 en Ø1.0 - 1.6 mm

OK Autrod 5183/5356 en Ø1.0 - 1.6 mm

