



# ARC-TECH

## DECSOL

**Fecha:** 13/06/2017  
**Revisión:** 0  
**Página:** 1 de 1

### ▷ DESCRIPCIÓN

La pasta decapante DECSOL elimina el ennegrecimiento del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos, en aceros especiales, níquel y sus aleaciones, y aleaciones de cupro-níquel.

Las principales ventajas son su gran rapidez de acción, fácil aplicación y excelente adhesión al material base. Además no existe peligro de picado debido a la ausencia de compuestos de cloro y la superficie queda pasivada. No contiene ácido clorhídrico ni cloruros y cumple con las normas AVSD 8.1 B/000 según KVV.

Se suministra en envases de 2kg junto con un pincel aplicador.

### ▷ APLICACIÓN

- Conviene agitar el bote antes de abrirlo.
- Las piezas a tratar deben enfriarse a temperatura ambiente y deben limpiarse los restos de escorias de la soldadura.
- Aplicar la pasta decapante mediante un pincel o utensilio resistente a los ácidos, extendiéndola en una capa uniforme.
- El bote debe taparse nada más terminar, guardándolo en un sitio fresco y bien aireado.
- El tiempo necesario de reacción depende de la temperatura ambiente y del tipo de soldadura empleada:

<b>Aceros especiales:</b>	16-60 minutos.
<b>Aceros inoxidables tipo 316:</b>	30-120 minutos.
<b>Níquel y aleaciones de níquel, cupro-níquel:</b>	5-20 minutos.

Para otros materiales no ferrosos o aceros inoxidables complejos, el tiempo de reacción se establecerá mediante pruebas sucesivas.

Después del tratamiento, limpiar la pieza con agua, usando un cepillo natural, de plástico o metal especial o bien mediante un equipo de lavado con agua a alta presión.

### ▷ DATOS TÉCNICOS

- Contiene ácido fluorhídrico.
- Rendimiento: 1 kg. de pasta es suficiente para el decapado de aprox. 50 a 150 m. de cordón de soldadura.