

VENTAJAS

► Rendimiento superior

Avanzada tecnología inverter que optimiza el rendimiento del arco en un equipo ligero.

► Eficiencia

Salida AC ó DC para una amplia variedad de tipos de electrodos y espesores.

► Flexible

Tres modos de funcionamiento : TIG DC, TIG AC ó Electrodo

► Autoreconocimiento

Para entrada de red 115/230V 50/60Hz input

► Frecuencia AC regulable

Permite enfocar el arco para un control preciso del mismo.

► Ventilador si es necesario

Reduce ruido ambiental y entrada de suciedad y polvo en el equipo.



Código de Calidad Equipo TIG AC/DC

El Inverter[®] V205-T AC/DC es un equipo de soldadura TIG diseñado y fabricado para poner a su alcance la última tecnología inverter digital permitiendo un rendimiento de 200A a 40% de factor marcha.

El controlador interno le provee de las características que Vd. esperaría encontrar en una máquina profesional de soldadura TIG AC/DC combinada con un diseño atractivo. El control de frecuencia variable, permite al soldador ajustar el foco del arco en función de la aplicación.

Una característica estándar es el ajuste de limpieza y la facilidad de penetración utilizada para obtener el equilibrio ideal entre la limpieza del óxido de la superficie de aluminio y la penetración de la soldadura.

Los equipos se entregan preprogramados para aportar una onda cuadrada en AC, pero mediante el menú de ajustes iniciales puede seleccionarse una forma de onda AC, senoidal o triangular dependiendo de las necesidades de cada aplicación.

En caso de un uso prolongado a altas potencias será necesario una refrigeración líquida de la pistola TIG.

El equipo es suministrado de serie refrigerado por aire, sin embargo puede convertirse a refrigerado por agua añadiendo el refrigerador COOLARC[®] 20.

Invertec® V205-T AC/DC

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto	Referencia	Tensión de red	Fusible	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/ Clase Aislamiento	Normas Aplicadas
V205-T AC/DC	K1855-2	115/230V/1/50-60Hz	32/16A	18	385 x 215 x 480	IP23C / H	EN 60974-1 ROHS CE

COOL ARC® 20

Referencia	Caudal	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Capacidad tanque	Peso (kg)
K12031-1	2.5 Litros/min.	180 x 210 x 480	1.7 l	8.3



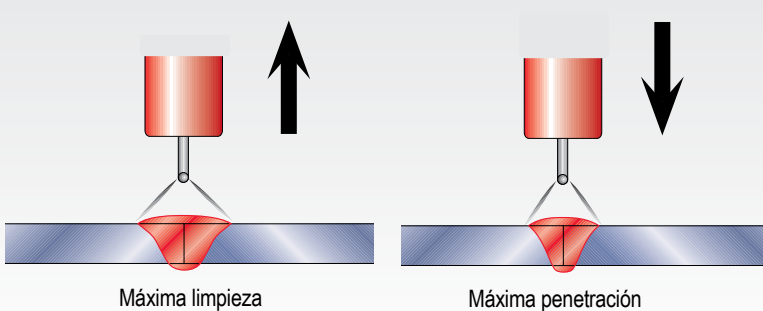
SALIDA CORRIENTE SOLDADURA

Rango Corriente (A)	Voltaje	TIG AC (40°C)	ELECTRODO DC (40°C)	O.C.V
		Corriente salida / Voltaje / Factor Marcha	Corriente salida / Voltaje / Factor Marcha	
6 - 200A	115V AC	150A / 16V / 40% 120A / 14.8V / 60%	110A / 24.4 V / 35% 90A / 23.6 V / 60%	53.7 V DC
	230V AC	200A / 18V / 40% 170A / 16.8V / 60%	180 A / 27.2 V / 35% 150 A / 26.0 V / 60%	

ACCESORIOS

Referencia	Descripción
KIT-200A-25-3M	Kit cable, 200A, 25mm ² , 3m
KIT-200A-35-5M	Kit cable, 200A, 35mm ² , 5m
GRD-200-35-5M	Cable masa, 200A, 35mm ² , 5m
K10420-1	Acorox (2 x 5 l)
W0200002	Carro portaaccesorios
K10513-18-4M	Antorcha TIG LT 18 W refriger. por agua de 4m
K10513-26-4M	Antorcha TIG LT 26 G refriger. por gas de 4m

BALANCE AC REGULABLE



CARACTERÍSTICAS

Características	Parámetros
Frecuencia AC	20-150 Hz
Balance AC	35-85 %
Frecuencia Pulsos	0.1-500 Hz
Tiempo de pico	5 -95 %
Corriente de base	1-200 A
Tiempo rampa ascen.	0-10 s
Tiempo rampa desc.	0-10 s
Tiempo postgas	0.2-60 s
Forma de onda AC	Cuadrada/Triangular/Sinoidal

Lincoln Electric Iberia S.L.
Ctra. Laureà Miró 396-398
08980 S.Feliu de Llobregat (Barcelona)
Telf. 93 685 96 00
Fax 93 685 96 23

Servicio Atención Clientes
902 166 600